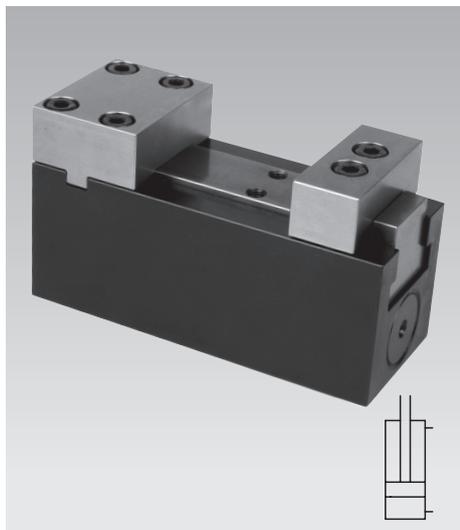




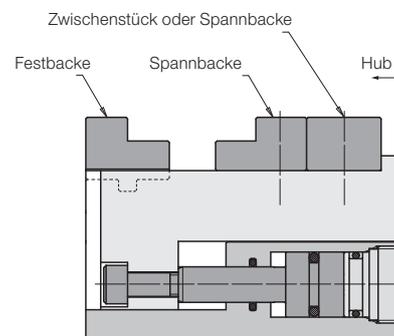
## Hydraulische Spannstöcke, Langhub gegen Festbacke spannend, doppelt wirkend, max. Betriebsdruck 250 bar



### Vorteile

- Sehr kompakte Bauform
- Hohe Steifigkeit und Genauigkeit
- Große Hublängen
- Doppelt wirkende Funktion
- Rohrleitungsfreie Vorrichtungen möglich
- Auswechselbare Spannbacken
- Pneumatische An- oder Auflagekontrolle in der Festbacke möglich
- Guter Späneschutz
- Anschluss für Zentralschmierung
- Einbaulage beliebig

### Funktionsprinzip



### Einsatz

Hydraulische Spannstöcke, auch Vorrichtungsspanner genannt, werden für die Bearbeitung formstabiler Werkstücke in Einzel- oder Mehrfachspannvorrichtungen eingesetzt.

Durch ihre kompakte Bauform können sie äußerst platz sparend angeordnet werden.

Hydraulische Spannstöcke sind insbesondere für Serienfertigung im automatisierten Betrieb geeignet.

Die doppelt wirkende Zylinderfunktion in Verbindung mit Zentralschmierung und gutem Späneschutz garantieren eine hohe Prozesssicherheit.

### Beschreibung

Der hydraulische Spannstock mit Festbacke besteht aus einem sehr schmalen Grundkörper mit integriertem Hydraulikzylinder, der den beweglichen Backen antreibt.

Sämtliche Gewinde und Anschlüsse befinden sich auf der Unterseite, um eine platzsparende Anordnung mehrerer Spannstellen auf engstem Raum zu ermöglichen. Wenn die Befestigung von unten nicht möglich ist, steht eine Adapterplatte für Flansch- und Rohrgewindeanschluss zur Verfügung. Ebenfalls als Zubehör sind Backenrohlinge lieferbar, die an die Werkstückform anpassbar sind.

Die Festbacke kann mit einer pneumatischen Auflagekontrolle versehen werden.

### Wichtige Hinweise

Der hydraulische Spannstock ist nur für Außenspannung geeignet.

Spätestens nach 500 Spannungen über die Zentralschmierung den Spanschlitten schmieren.

Niemals den gesamten Spannhub nutzen, damit das Werkstück sicher gespannt wird.

Max. Betriebstemperatur 80 °C.

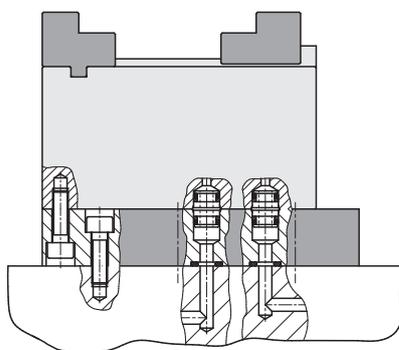
### Baugröße 1 (siehe Seite 2)

Backenbreite	[mm]	40
Spannhub	[mm]	30
Max. Spannkraft	[kN]	9,5

### Baugröße 2 (siehe Seite 4)

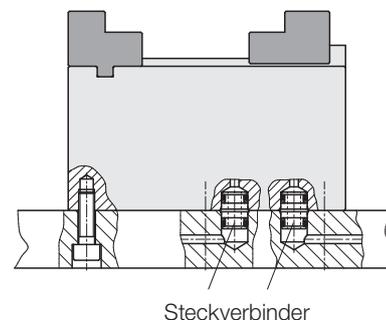
Backenbreite	[mm]	65
Spannhub	[mm]	40
Max. Spannkraft	[kN]	15

### Befestigung von oben mit Zubehör Adapterplatte Gebohrte Kanäle

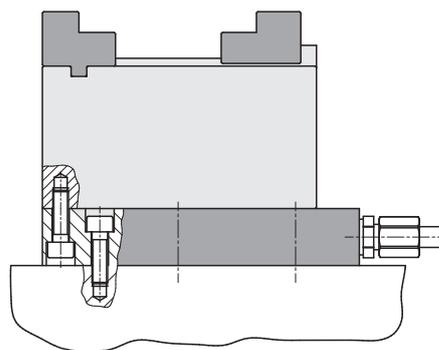


### Befestigung von unten

#### Gebohrte Kanäle

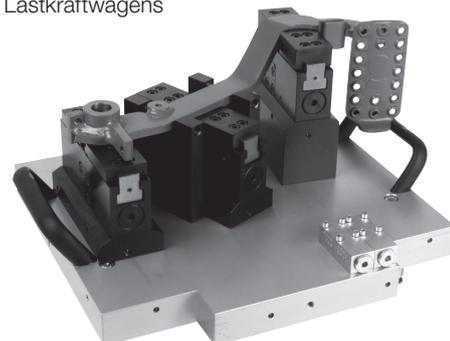


### Rohrgewinde



### Anwendungsbeispiel

Spannvorrichtung für ein Fußpedal eines Lastkraftwagens



# Baugröße 1: Backenbreite 40 mm, Spannhub 30 mm

## Technische Daten • Zubehör • Abmessungen

### Baugröße 1

#### Technische Daten

Spannkraft max.	[kN]	9,5
Spannhub	[mm]	30
Backenbreite	[mm]	40
Max. Volumenstrom	[cm <sup>3</sup> /s]	25
Hubvolumen Spannen	[cm <sup>3</sup> ]	15
Entspannen	[cm <sup>3</sup> ]	12
Masse	[kg]	ca. 2,24

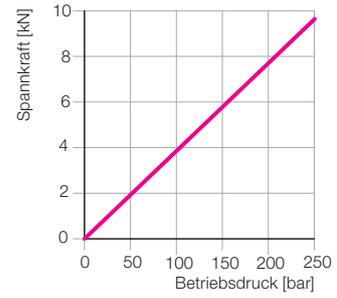
**Bestell-Nr. 4413031**

#### Adapterplatte (Zubehör)

Gewicht	[kg]	ca. 1,8
<b>Bestell-Nr.</b>		<b>0441303</b>

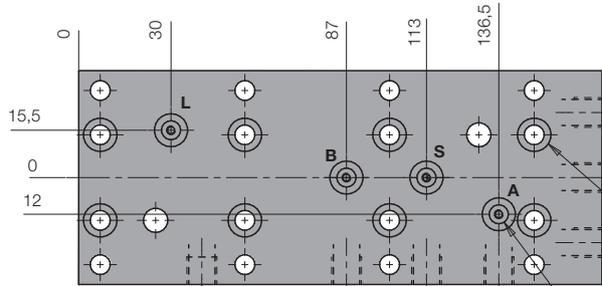
#### Spannkraftdiagramm

(Spannbackenhöhe 15 mm)



#### Zubehör: Adapterplatte

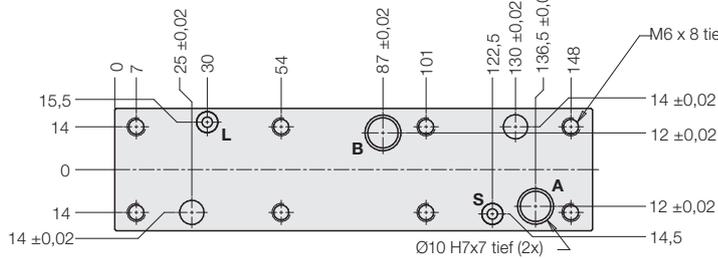
Ansicht von unten



Zylinderschraube M6 x 20  
Bestell-Nr. **3300225**  
(im Lieferumfang enthalten)

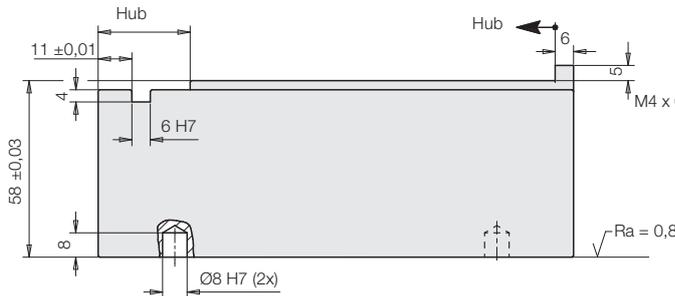
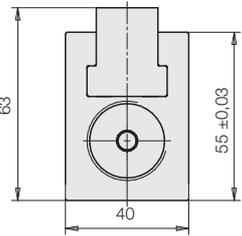
O-Ring 8 x 1,5  
Bestell-Nr. **3000275** (im Lieferumfang enthalten)

- A** = Spannen
- B** = Entspannen
- S** = Zentralschmierung
- L** = Luft für Auflagekontrolle



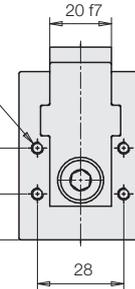
**Spannen und Entspannen**  
jeweils Ø10 H7 x 7 tief für  
Steckverbinder **9210132**  
(im Lieferumfang enthalten).  
siehe auch Blatt F 9.300

**Auflagekontrolle und Zentralschmierung**  
mit O-Ring **3001842** (5x1 mm)  
(im Lieferumfang enthalten)



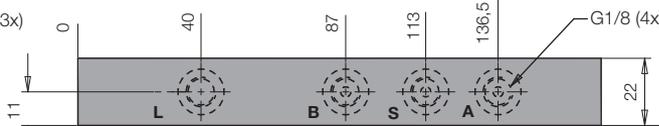
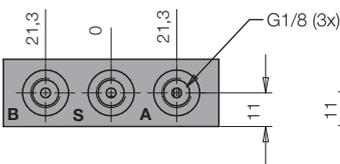
M4 x 6 tief (4x)

√Ra = 0,8

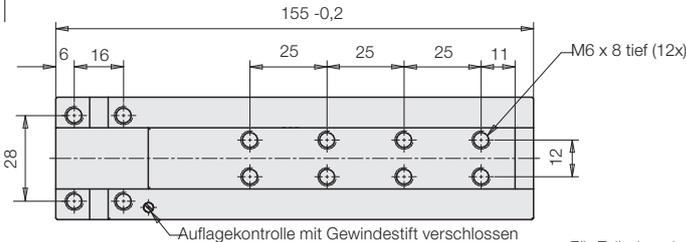


#### Zubehör: Adapterplatte

Seitenansichten



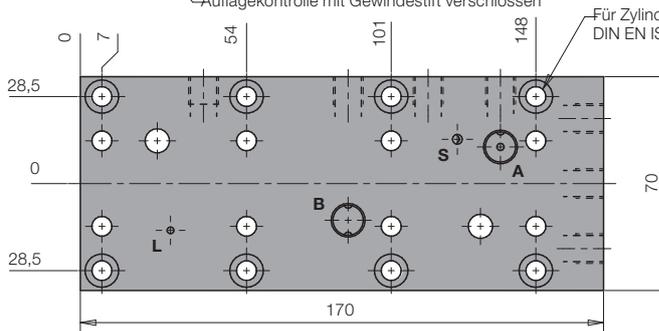
√Ra = 0,8



M6 x 8 tief (12x)

Auflagekontrolle mit Gewindestift verschlossen

Für Zylinderschraube M6  
DIN EN ISO 4762



#### Zubehör: Adapterplatte

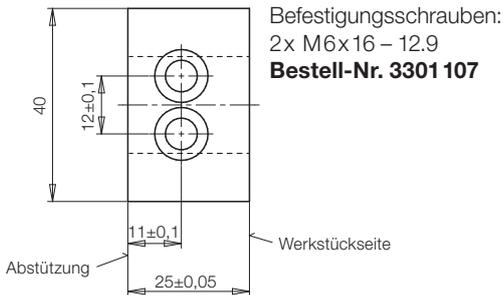
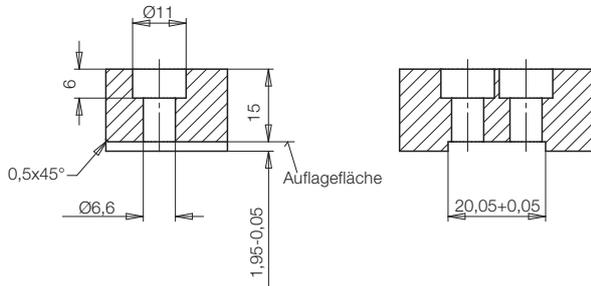
Ansicht von oben

# Baugröße 1: Backenbreite 40 mm Zubehör

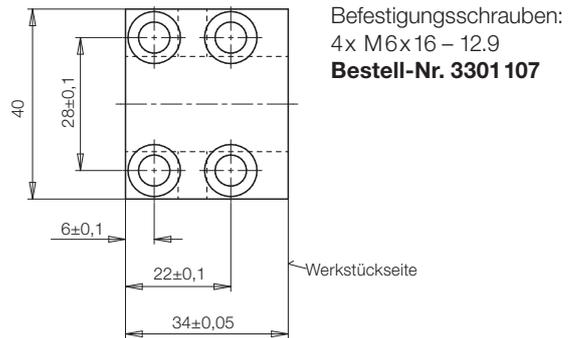
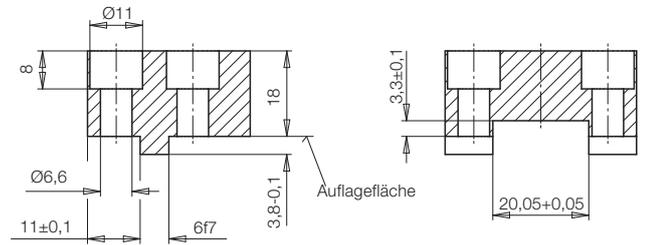
## Zubehör Spannbacken

Ausführungen: Spannbackenrohlinge  
Werkstoff: 16 MnCr5 weich

**Spannbacke:** Bestell-Nr. 3548070



**Festbacke:** Bestell-Nr. 3548071



## Selbstgefertigte Spannbacken

Spannbacken und Festbacken werden entsprechend der Kontur des zu spannenden Werkstücks hergestellt.

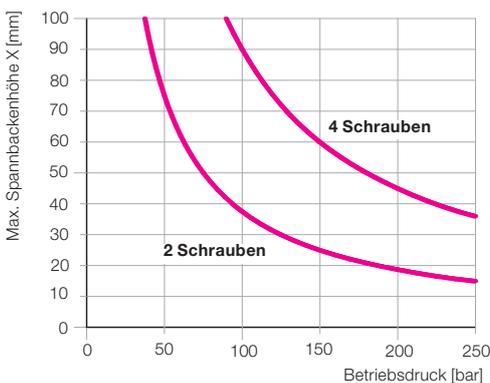
Die max. Spannbackenhöhe X bei 250 bar Betriebsdruck ist der untenstehenden Tabelle zu entnehmen.

Ist der Betriebsdruck niedriger, können Spannbacken und Festbacken nach unten stehendem Diagramm höher ausgeführt werden.

### Max. Spannbackenhöhe X bei max. Betriebsdruck von 250 bar

Befestigungsschrauben für Spannbacken	M6x16 - 12.9
X [mm] bei 2 Schrauben	15
X [mm] bei 4 Schrauben	36

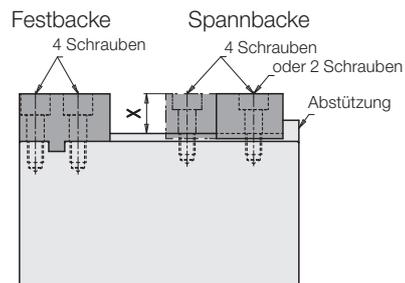
### Max. Spannbackenhöhe X in Abhängigkeit des Betriebsdrucks



## Wichtiger Hinweis

Die Spannbacken müssen sich immer an der Abstützung abstützen, da die Befestigungsschrauben die entstehenden Spannkkräfte allein nicht aufnehmen können.

## Befestigung der Spannbacken



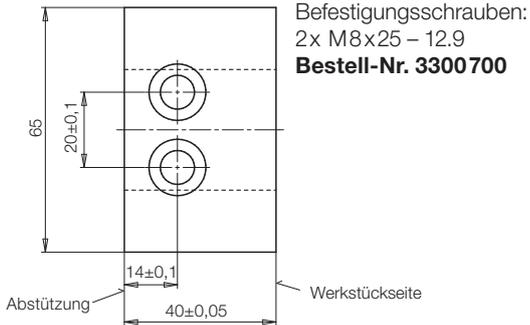
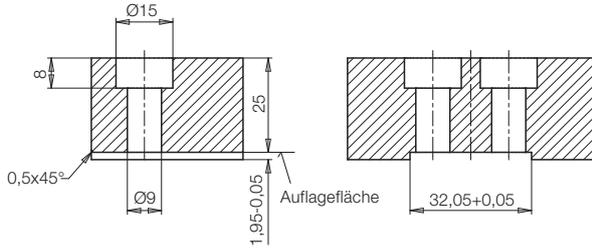


## Baugröße 2: Backenbreite 65 mm Zubehör

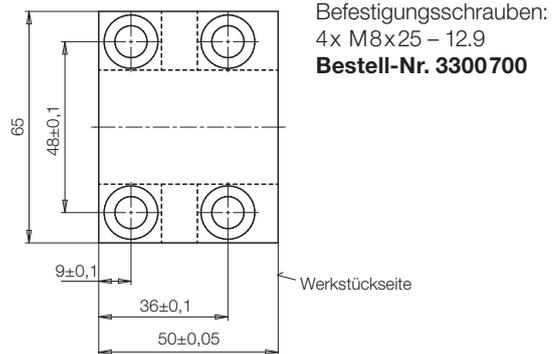
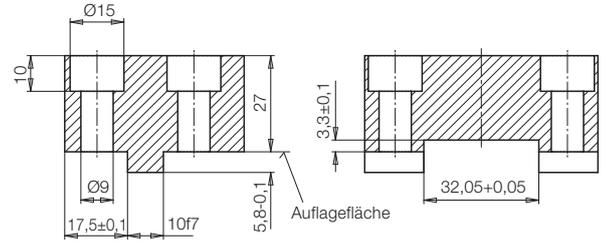
### Zubehör Spannbacken

Ausführungen: Spannbackenrohlinge  
Werkstoff: 16 MnCr5 weich

**Spannbacke: Bestell-Nr. 3548080**



**Festbacke: Bestell-Nr. 3548081**



### Selbstgefertigte Spannbacken

Spannbacken und Festbacken werden entsprechend der Kontur des zu spannenden Werkstücks hergestellt.

Die max. Spannbackenhöhe X bei 250 bar Betriebsdruck ist der untenstehenden Tabelle zu entnehmen.

Ist der Betriebsdruck niedriger, können Spannbacken und Festbacken nach unten stehendem Diagramm höher ausgeführt werden.

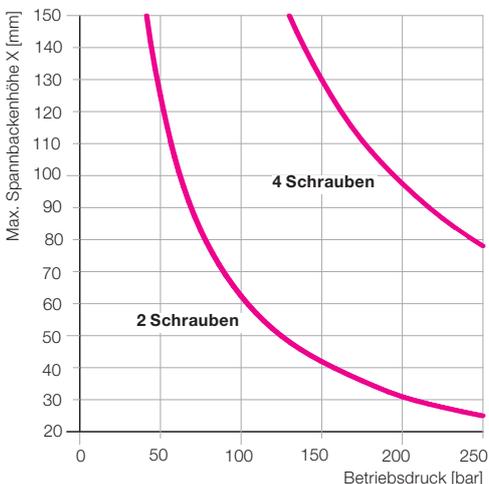
### Wichtiger Hinweis

Die Spannbacken müssen sich immer an der Abstützung abstützen, da die Befestigungsschrauben die entstehenden Spannkräfte allein nicht aufnehmen können.

### Max. Spannbackenhöhe X bei max. Betriebsdruck von 250 bar

Befestigungsschrauben für Spannbacken	M8x25 – 12.9
X [mm] bei 2 Schrauben	25
X [mm] bei 4 Schrauben	78

### Max. Spannbackenhöhe X in Abhängigkeit des Betriebsdrucks



### Befestigung der Spannbacken

