Arista rascadora

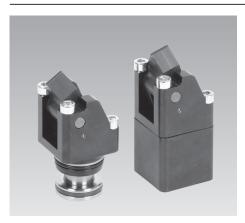
metálica

en el pistón



## Bridas a palanca plana

Advanced Link System, control neumático de posición, ejecución insertable y ejecución tipo bloque, doble efecto, presión máx. de servicio 120 bar



### **Aplicación**

La brida a palanca plana es un elemento de sujeción hidráulico compacto para útiles de sujeción con alimentación de aceite a través de orificios taladrados. La palanca plana de sujeción permite el mecanizado de superficies que se encuentran sólo algunos milímetros sobre el punto de sujeción. Ejecuciones de doble efecto son ventajosas para instalaciones que funcionan en tiempos o con una cadencia predeterminados, ya que la carrera de retroceso se efectúa en un tiempo precisamente definido y el control de posición de la palanca de sujeción es posible.

Esta serie puede conectarse directamente a la hidráulica de baja presión de las máquinas herramienta con 70 a 120 bar.

### **Advanced Link System**

La nueva cinemática de palanca permite un funcionamiento seguro y sin problemas.

### Descripción

Al recibir la presión de aceite, el pistón se desplaza hacia arriba contra el borde posterior de la palanca de sujeción y gira la palanca en la posición de blocaje. La fuerza del pistón cambia de dirección de 180° hacia la pieza a mecanizar. La fuerza de sujeción depende de la presión de servicio y de la longitud de la palanca de sujeción.

Al desblocar, la palanca de sujeción gira de nuevo hasta la posición inicial mediante una pletina ganchuda de retención fijada en el pistón. El control de posición neumático permite el control de ambas posiciones finales de la palanca de sujeción.

### Instrucciones importantes

Las bridas a palanca plana están exclusivamente previstas para el blocaje de piezas a mecanizar en aplicaciones industriales y sólo deben utilizarse con aceite hidráulico. Pueden producirse lesiones considerables, magullándose los dedos en los puntos efectivos de la palanca de sujeción.

El fabricante del útil o de la máquina debe prever dispositivos efectivos de protección.

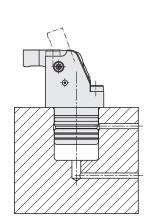
La palanca de sujeción no debe de obstaculizarse durante el desplazamiento. La altura de sujeción h debe encontrarse dentro de las tolerancias indicadas. Para asegurar el funcionamiento perfecto y duradero, es necesario limpiar y lubricar las bridas a palanca plana con regularidad. Esto se aplica sobre todo para mecanizado en seco, lubricación en cantidad mínima y en el caso de una concentración de virutas pequeñísimas.

### **Ventajas**

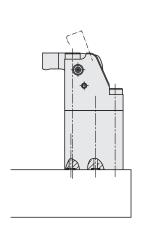
- Dimensiones mínimas
- Montaje sin tubos
- Carga y descarga del útil sin dificultades
- Sujeción de piezas a mecanizar sin fuerzas transversales
- La palanca plana de sujeción puede girarse en huecos estrechos
- Palanca de sujeción larga (pieza bruta) adaptable a la pieza a mecanizar
- Control neumático de las posiciones de la palanca de sujeción
- Arista rascadora metálica al vástago del pistón
- Chapa contra las virutas para el montaje posterior
- Cualquier posición de montaje

### Posibilidades de instalación y de conexión

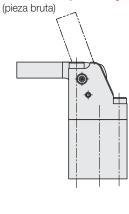
### Ejecución insertable



### Ejecución tipo bloque



### Palanca de sujeción larga



### Ejecuciones disponibles

### 1. Ejecución insertable

### 1.1 Sin palanca de sujeción 18294X3D00

Para el montaje de una palanca de sujeción especial, que puede fabricarse de la palanca de sujeción pieza bruta.

### 1.2 Con palanca de sujeción 18294X3DXX

Montada es la palanca de sujeción con la longitud L según la tabla (página 3).

### 2. Ejecución tipo bloque

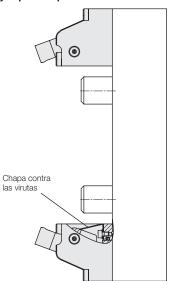
### 2.1 Sin palanca de sujeción 18295X3D00

Para el montaje de una palanca de sujeción especial, que puede fabricarse de la palanca de sujeción pieza bruta.

### 2.2 Con palanca de sujeción 18295X3DXX

Montada es la palanca de sujeción con la longitud L según la tabla (página 3).

### Ejemplo de aplicación



### Instrucciones de montaje

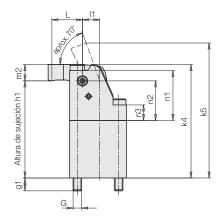
La brida a palanca plana es adecuada para cualquier posición de montaje. Si en la zona de giro de la palanca de sujeción se pueden formar nidos de virutas debido a la posición de montaje elegida, la chapa contra las virutas disponible como accesorio puede ser reequipada.

### **Dimensiones**

# Ejecución insertable 1829 4X3DXX

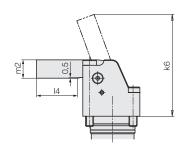
# Alfura de sujección h m2

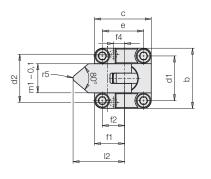
# Ejecución tipo bloque 1829 5X3DXX

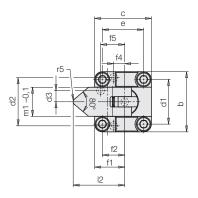


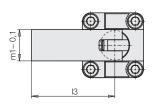
# Palanca de sujeción larga (pieza bruta) véase accesorios

Material: 42 Cr Mo S4 + QT nitrocarburado

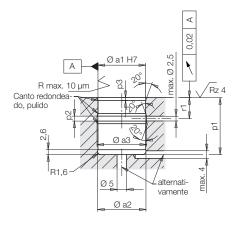




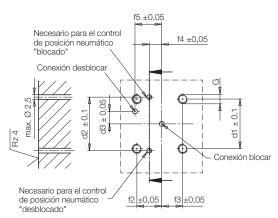


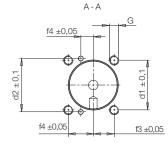


### Orificio de alojamiento



### Superficie de la brida





Todas las juntas tóricas se suministran con el elemento.

Juntas tóricas de repuesto véase tabla.

Control de posición neumática véase página 5

Tornillos de fijación incluidos en el volumen de suministro.

Para la ejecución tipo bloque, tamaño 1: A2 - 70 DIN 7984

Para todos los demás tamaños y versiones: 8.8 - DIN 912 o DIN 7984

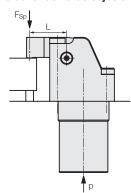
Par de apriete según la tabla página 3

### Características técnicas

<b>Tamaño</b> Fuerza de sujeción aprox.	a 120 bar [kN]	<b>1</b> 2,96	<b>2</b> 4,27	<b>3</b> 7,41	<b>4</b> 9,75
, ,	a 70 bar [kN]	1,27	2,48	4,35	5,68
Diámetro del pistón / vástago	[mm]	25/16	32/20	40/25	45/32
Carrera de pistón	[mm]	9,5	11,5	15	18
Gasto de aceite blocaje	[cm <sup>3</sup> ]	4,66	9,25	18,85	28,63
Gasto de aceite desblocaje	[cm <sup>3</sup> ]	2,75	5,64	11,49	14,15
Caudal admisible	[cm <sup>3</sup> /s]	5	10	20	40
Presión mínima	[bar]	20	20	20	20
Par de apriete (tornillos 8.8) (A2 - 70 **)	[Nm]	4,7 (2,5 **)	10	25	39
a1 H7/f7	[mm]	25	32	40	45
a2	[mm]	25,4	32,4	40,4	45,4
a3 +0,2	[mm]	26	33	41	46
b	[mm]	35	42	53	66
C	[mm]	33	42	54	63
d1	[mm]	26	32	40	50
d2	[mm]	28	35,8	40	50
d3	[mm]	6,5	9,5	11,5	13
е	[mm]	24	32	41	47
f1	[mm]	17,5	22	29,5	37
f2	[mm]	13	17	23	29
f3	[mm]	11	15	18	18
f4	[mm]	6,5	8	12,5	15
f5	[mm]	14	18	20	25
G	[mm]	M5	M6	M8	M10
g	[mm]	11	9,5	14	13
g1	[mm]	7,5	12	14	18
h altura de sujeción*	[mm]	23 + 1,5/-1,2	28 + 2/-1,6	36 +2,4/-1,9	41 +2,8/-2,3
h1 altura de sujeción*	[mm]	56,5 + 1,5/-1,2	68,5 +2/-1,6	81 +2,4/-1,9	91 +2,8/-2,
k1	[mm]	32,5	41,5	54	64
k2 aprox.	[mm]	45	57	72	83,5
k3	[mm]	11,8	15,25	15,05	14,75
k4	[mm]	66	82	99	114
k5 aprox.	[mm]	78,5	97,5	117	133,5
k6 aprox.	[mm]	59	75	94	110
L	[mm]	18	24	28	33
11	[mm]	10	11	16	20
12	[mm]	30	37	48	57
13	[mm]	45	56	71	85
14	[mm]	22	30	34	41,5
m1 –0,1	[mm]	16,9	20,9	25,9	32,9
m2	[mm]	9,5	13,5	18	22,5
n1	[mm]	29	35,5	46	57
n2	[mm]	23	28	36	41
n3	[mm]	9	17,5	24	32
P1 mín.	[mm]	10	12,5	12,5	13
p1+/-0,1	[mm]	29,8	35,8	39,7	43,1
p2	[mm]	2,6	2,6	3,2	3,2
p3	[mm]	1,5	2,5	2,5	3
r1	[mm]	11	13,9	13,3	13,5
r4 	[mm]	4	4	8	8
r5	[mm]	2	2	4	4
Ejecución insertable					
Referencia sin palanca de sujeción		1829413D00	1829423D00	1829433D00	1829 443 D00
Peso aprox.	[kg]	0,24	0,47	0,93	1,54
Referencia con palanca de sujeción		1829413D18	1829423D24	1829433D28	1829 443 D33
Peso aprox.	[kg]	0,27	0,55	1,1	1,83
Ejecución tipo bloque					
Referencia sin palanca de sujeción		1829513D00	1829 <b>5</b> 23D00	1829 <b>5</b> 33D00	1829 <b>5</b> 43D00
Peso aprox.	[kg]	0,41	0,79	1,53	2,59
Referencia con palanca de sujeción		1829513D18	1829 <b>5</b> 23D24	1829 <b>5</b> 33D28	1829 543 D33
Peso aprox.	[kg]	0,45	0,87	1,7	2,88
Accesorios					
Referencia palanca de sujeción longitud L		03541025	03541026	03541027	03541028
Peso aprox.	[kg]	0,042	0,086	0,185	0,319
Referencia palanca de sujeción larga (pieza l	bruta)	0354 1029	0354 1030	03541031	03541032
Peso aprox.	[kg]	0,066	0,14	0,29	0,537
	. 0.	035381404	035381405	035381406	035381407
·					
Referencia chapa contra las virutas					
Referencia chapa contra las virutas  Juntas tóricas de repuesto		3x1	3x1	3x1	3x1
Referencia chapa contra las virutas  Juntas tóricas de repuesto para brida control de posición		3x1 <b>3001 758</b>	3x1 <b>3001 758</b>	3x1 <b>3001 758</b>	3x1 <b>3001 758</b>
Referencia chapa contra las virutas  Juntas tóricas de repuesto para brida control de posición Referencia para brida conexión hidráulica					

<sup>\*</sup> La altura de sujeción h debe encontrarse dentro de las tolerancias indicadas. \*\* Aplica a los tipos de bloque 1829513D00 + 1829513D18

### Cálculo de la fuerza de sujeción



- 1. La longitud L de la palanca de sujeción es conocida
- 1.1 Presión de servicio admisible

$$p_{adm} = \frac{B}{\frac{C}{L} + 1} \le 120$$
 [bar]

### 1.2 Fuerza de sujeción efectiva

$$p_{adm} > 120 \text{ bar}$$
  $F_{Sp} = \frac{A}{L} \times 120 \text{ [kN]}$ 

$$p_{adm} \le 120 \text{ bar}$$
  $F_{Sp} = \frac{A}{L} \times p$  [kN]

### 2. Longitud mín. de la palanca de sujeción

$$L_{min} = \frac{C}{\frac{B}{p} - 1}$$
 [mm]

= Longitud de la palanca L, L<sub>min.</sub>

de sujeción

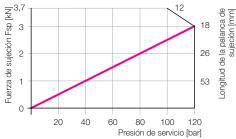
= Presión de servicio p, padm. bar]

A, B, C = Constantes

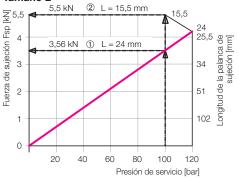
### Constantes

Tamaño	1	2	3	4
Α	0,443	0,853	1,74	2,681
В	193,33	185	192,85	190,91
С	11	13	17	19,5

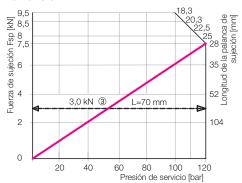
### Tamaño 1



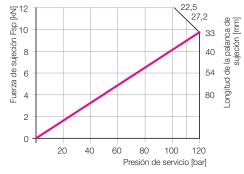
### Tamaño 2



Tamaño 3



### Tamaño 4



Ejemplo 1: Brida a palanca plana 1829423D24 Presión de servicio 100 bar Palanca de sujeción normal L = 24 mm

Fuerza de sujeción efectiva a 100 bar

$$F_{Sp} = \frac{A}{L} \times p = \frac{0.853}{24} \times 100 = 3.55 \text{ kN}$$

Ejemplo 2: Brida a palanca plana 1829523D00 Presión de servicio 100 bar

Longitud mínima de la palanca de sujeción

$$L_{min} = \frac{C}{\frac{B}{p} - 1} = \frac{13}{\frac{185}{100} - 1} = 15,29 \rightarrow 15,5 \text{ mm}$$

Presión de servicio admisible (revisión)

$$\rho_{adm} = \frac{B}{\frac{C}{L} + 1} = \frac{185}{\frac{13}{15.5} + 1} = 100 \text{ bar}$$

Fuerza de sujeción efectiva a 100 bar 
$$F_{Sp} = \begin{array}{cc} A \\ L \end{array} \times p = \begin{array}{cc} 0.853 \\ 15.5 \end{array} \times 100 \ = \ 5.5 \ kN$$

Ejemplo 3: Brida a palanca plana 1829433**D**00 Palanca de sujeción especial L=70 mm

Presión de servicio admisible

$$p_{adm} = \frac{B}{\frac{C}{L} + 1} = \frac{192,85}{\frac{17}{70} + 1} = 155 \text{ bar} > 120 \text{ bar}!$$

Fuerza de sujeción efectiva a 120 bar 
$$F_{Sp} = \begin{array}{cc} A \\ L \end{array} \times p = \frac{-1,74}{70} \times 120 = 3 \text{ kN}$$

### Control de posición neumático

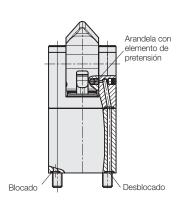
### Control de posición neumático

Las bridas a palanca plana doble efecto

### 1829 XX3DXX

se suministran de serie con control de posición. Según las necesidades, se alimenta el aire comprimido a través de un o dos orificios taladrados (véase página 2).

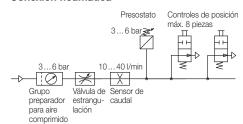
Las juntas tóricas necesarias en la brida se suministran con el elemento.



### Control por presostato neumático

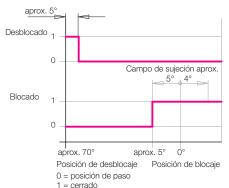
Para controlar el aumento de presión neumática pueden utilizarse presostatos neumáticos habitua-

### Conexión neumática



### Diagrama de funcionamiento

Campo de suieción



Posición de desblocaje

--

Descripción

En la palanca de sujeción hay un orificio en ambos lados, en el cual se puede posicionar una arandela con un elemento elástico de pretensión. En la guía de la palanca de sujeción se encuentran

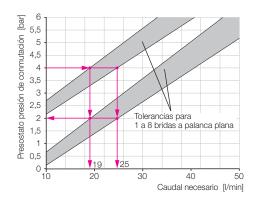
dos orificios que se cierren por la arandela pretensionada en la posición de blocaje o de desblocaje.

### ¡Instrucción importante!

Al montar la palanca de sujeción, se debe insertar los elementos de pretensión y las arandelas en los orificios previstos en la palanca de sujeción.

Las bridas a palanca plana doble efecto sin palanca de sujeción se suministran con estas piezas.

### Caudal necesario en función de la presión de conmutación del presostato neumático para una caída de presión ∆p 2 bar



### **Ejemplo**

Presión de conmutación necesar	ria 4 bar
Caída de presión si la posición de blocaje o de desblocaje aun no se ha alcanzado	2 bar
Según diagrama: Caudal necesario* 1 elemento	aprox. 19 l/min
8 elementos	aprox. 25 l/min

\*) El control de posición neumático es un sistema de estanquidad metálica, en el que, en estado cerrado, una fuga de aire de hasta 1,5 l/min por elemento puede escapar a 2 bar.

La cantidad de fuga de aire depende de las condiciones ambientales (limpieza) y debe añadirse al volumen requerido según el diagrama.