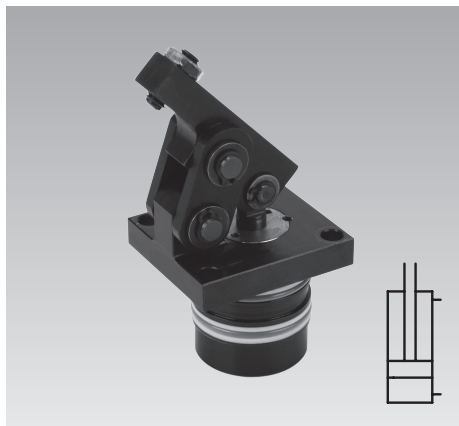


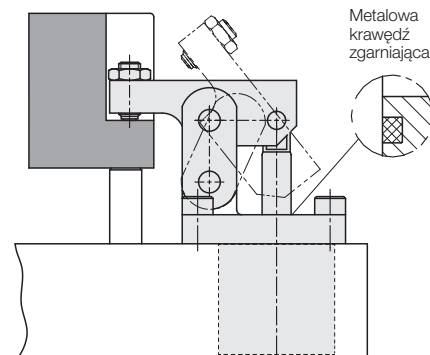


Docisk dźwigniowy mini 70/120 bar
z metalową krawędzią zgarniającą,
dwustronnego działania, max. ciśnienie robocze 120 bar



Zalety

- Wysoka siła mocowania przy niskim ciśnieniu hydraulicznym
- Kompaktowy design
- Obudowa częściowo do zabudowy
- Dostarczenie oleju poprzez wiercone kanały
- Niezakłócony załadunek i rozładunek przy zastosowaniu dźwigni mocujących z wahlwą śrubą dociskową
- Możliwe mocowanie bez sił bocznych
- Dostępne dwa warianty dźwigni mocujących
- Długa dźwignia mocująca, którą można dostosować do detalu
- Łatwy do czyszczenia mechanizm dźwigniowy
- Metalowa krawędź zgarniająca w standardzie
- Uszczelnienia FKM w standardzie
- Dowolna pozycja montażowa



Zastosowanie

Docisk dźwigniowy mini to budżetowy hydrauliczny element mocujący do mocowania cienkościennych detali w ograniczonej przestrzeni. Specjalna kinematyka umożliwia mocowanie niemal bez sił bocznych detali, które są bardzo wrażliwe na odkształcenia.

Jako powierzchnia mocująca w detalu wystarczająca jest kieszeń, która jest nieco szersza od dźwigni mocującej. Ta linia jest przeznaczona do bezpośredniego podłączenia do układu hydraulicznego obrabiarki / maszyny o maksymalnym ciśnieniu roboczym 120 bar.

Opis

Podczas mocowania detalu tłok przesuwają się w górę i obraca dźwignię mocującą za pomocą układu kinematycznego ogniw do przodu i jednocześnie w dół do detalu. Siła tłoka jest przekierowywana o 180° i jest dostępna jako siła docisku niemal bez strat.

Podczas odmocowywania dźwignia mocująca z wahlwą śrubą dociskową zostanie obrócona za przednią krawędź kołnierza, dzięki czemu możliwe jest niezakłócone ładowanie i rozładowywanie obrabianego przedmiotu.

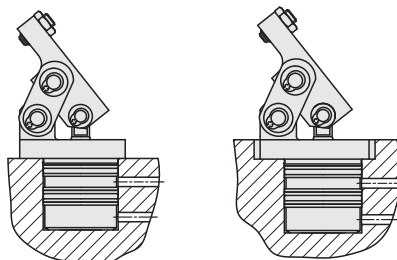
Obrabiane przedmioty, które są bardzo wrażliwe na odkształcenia, są zaciskane niemal bez obciążeń poprzecznych, jeśli powierzchnia zacisku znajduje się na wysokości sworzni łożyskowych dźwigni dociskowej (34 mm nad powierzchnią kołnierza, patrz strona 2).

Opcjonalnie dostępna długa dźwignia mocująca jest przeznaczona do specyficznych dostosowań klienta.

Zabudowa i możliwości podłączenia

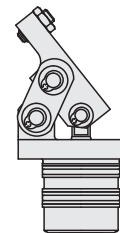
Wersja do zabudowy

Do kanałów poziomych

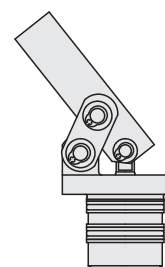


Opcje dla dźwigni mocujących

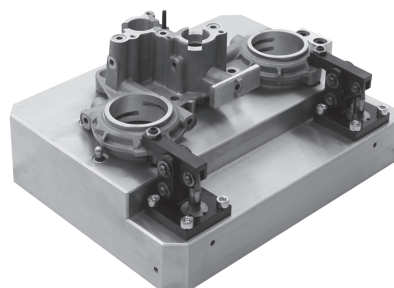
Dźwignia mocująca z wahlwą śrubą dociskową



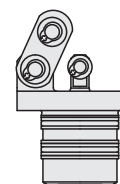
Długa dźwignia mocująca



Przykładowe zastosowanie



Bez dźwigni mocującej



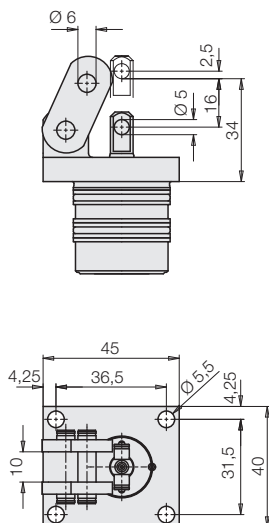
Ważne uwagi

wyłącznie do mocowania przedmiotów w zastosowaniach przemysłowych i mogą być zasilane wyłącznie olejem hydraulicznym. Mogą generować bardzo duże siły. Detal, przyrząd mocujący lub maszyna muszą znajdować się w pozycji kompensującej te siły. W efektywnym obszarze tłoczyska i dźwigni mocującej istnieje niebezpieczeństwo zmiażdżenia. Producent urządzenia lub maszyny ma obowiązek zapewnić skuteczne urządzenia i środki zabezpieczające. Dociski dźwigniowe należy regularnie sprawdzać pod kątem zanieczyszczeń wiórami i czyścić.

Warunki pracy, tolerancje i inne dane patrz karta katalogowa A 0.100.

Wymiary Dane techniczne

Bez dźwigni mocującej 1826010



Dane techniczne

Siła mocowania	[kN]	4
Max. ciśnienie robocze	[bar]	120
Min. ciśnienie robocze	[bar]	10
Zapotrz. Mocowanie na olej	[cm³]	7,7
Odmocowanie	[cm³]	6,8
Max. natężenie przepływu		
Mocowanie	[cm³/s]	15
Odmocowanie	[cm³/s]	15
Masa		
1826010	[kg]	0,30
1826011	[kg]	0,35
1826012	[kg]	0,39

Obliczenia

1. Długość L dźwigni mocującej jest znana

1.1 Dopuszczalne ciśnienie robocze

$$p_{dop.} = \frac{B}{\frac{C}{L} + 1} \leq 120 \quad [\text{bar}]$$

1.2 Efektywna siła mocowania

$$p_{dop.} > 120 \text{ bar} \rightarrow F_{Sp} = \frac{A}{L} * 120 \quad [\text{kN}]$$

$$p_{dop.} < 120 \text{ bar} \rightarrow F_{Sp} = \frac{A}{L} * p_{dop.} \quad [\text{kN}]$$

2. Min. długość dźwigni mocującej

$$L_{min.} = \frac{C}{\frac{B}{p} - 1} \quad [\text{mm}]$$

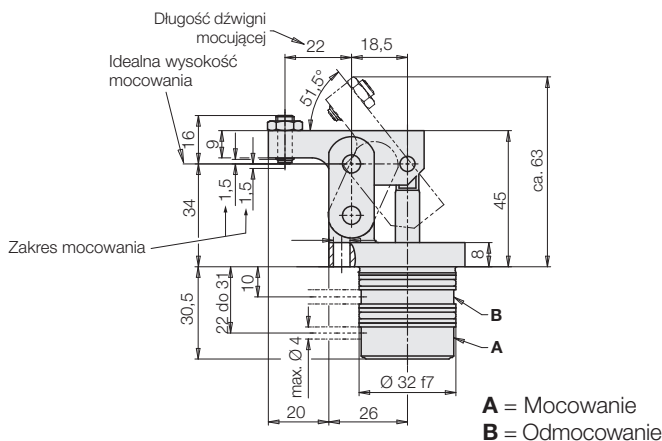
L, L_{min.} = długość dźwigni mocującej [mm]

p, p_{dop.} = ciśnienie robocze [bar]

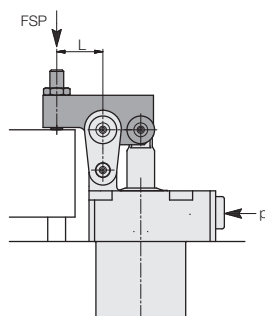
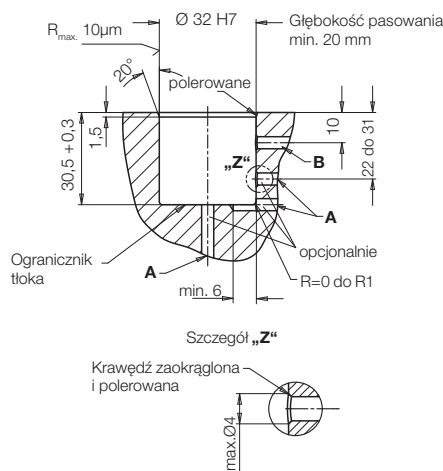
A, B, C = stałe według tabeli

Stałe	182601
A	0,73
B	215,863
C	17,575

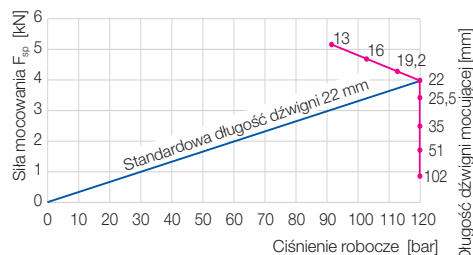
Dźwignia mocująca z wahlwą śrubą dociskową 1826011



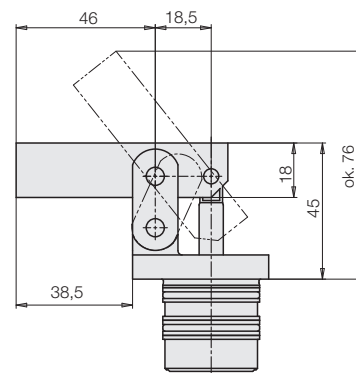
Otwór montażowy



Wykres siły mocowania

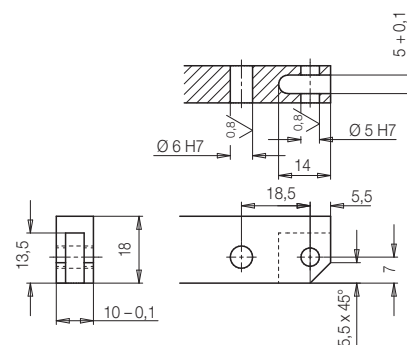


Długa dźwignia mocująca 1826012



Wymiary przyłącza do samodzielnego wykonania dźwigni mocujących

Materiał: C45 + C (1.0503)



Przykład 1:

Docisk dźwigniowy 1826011

Ciśnienie robocze 60 bar

Standardowa dźwignia mocująca L = 22 mm

Efektywna siła mocowania

$$F_{Sp} = \frac{A}{L} * p = \frac{0,73}{22} * 60 = 2 \text{ kN}$$

Przykład 2:

Docisk dźwigniowy 1826010

Ciśnienie robocze 60 bar

Min. Długość dźwigni mocującej

$$L_{min.} = \frac{C}{\frac{B}{p} - 1} = \frac{17,575}{\frac{215,863}{60} - 1} = 6,77 \text{ mm}$$

Efektywna siła mocowania

$$F_{Sp} = \frac{A}{L} * p = \frac{0,73}{6,77} * 60 = 6,5 \text{ kN}$$

Przykład 3:

Docisk dźwigniowy 1826010

Specjalna dźwignia mocująca L = 51 mm

Dopuszczalne ciśnienie robocze

$$p_{dop.} = \frac{B}{\frac{C}{L} + 1} = \frac{215,863}{\frac{17,575}{51} + 1} = 160,54 > 120 \text{ bar}$$

Efektywna siła mocowania

Max. ciśnienie robocze wynosi 120 bar, dlatego

$$F_{Sp} = \frac{A}{L} * 120 = \frac{0,73}{51} * 120 = 1,7 \text{ kN}$$

Warunki pracy, tolerancje i inne dane patrz karta katalogowa A 0.100