



Vérin d'appui

Contact par ressort ou air comprimé,
simple effet, pression de fonctionnement maxi. 500 bars



Application

Les vérins d'appui hydrauliques sont utilisés pour caler des pièces à usiner. Ils empêchent les vibrations et le fléchissement pendant l'opération d'usinage.

Montage

La forme universelle du vérin-bloc permet de les monter aussi bien en position verticale qu'en position horizontale. L'huile hydraulique peut être amenée par une tuyauterie ou des alésages dans le corps du montage d'usinage.

Fonctionnement

Le blocage hydraulique se fait simultanément ou indépendamment du bridage hydraulique de la pièce à usiner. Un taraudage est prévu dans le piston pour y placer d'éventuelles entretoises qui compenseront l'inégalité de hauteur.

Pour obtenir le contact entre le piston d'appui et la pièce à usiner, nous disposons de trois possibilités :

1. **Par ressort** ; piston sorti en position au repos
2. **Pression d'air** ; sans ressort de rappel
3. **Pression d'air** ; avec ressort de rappel incorporé

L'alimentation pneumatique permet un réglage exact de la force d'appui à l'aide d'un réducteur de pression. La version de base, actionnée par ressort, exige le raccordement d'une tuyauterie de purge sur le raccord de l'alimentation pneumatique s'il y a danger d'aspiration de liquides de refroidissement.

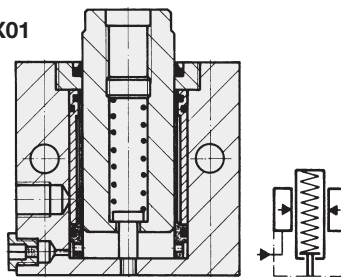
Remarques importantes

Les vérins d'appui ne sont pas appropriés pour compenser des forces transversales.

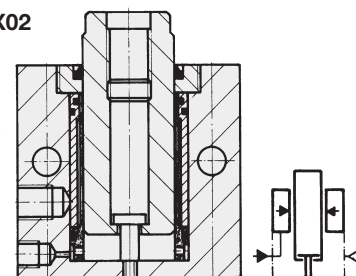
Conditions d'utilisation, tolérances et autres renseignements voir A 0.100.

Il est absolument nécessaire considérer les remarques concernant la mise à l'air de la zone du ressort sur page du catalogue G 0.110.

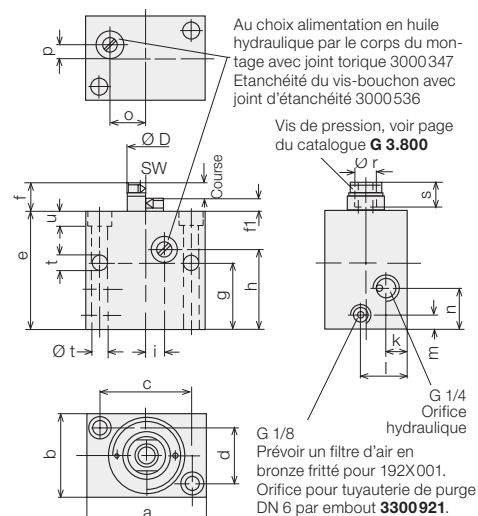
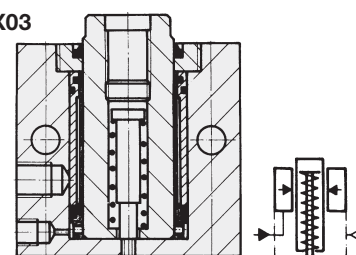
192X X01



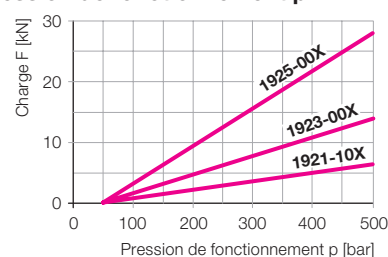
192X X02



192X X03



Charge F admissible en fonction de la pression de fonctionnement p



Piston Ø D	[mm]	16	20	35
Course	[mm]	6	8	10
Force d'appui à 500 bars	[kN]	7	12,5	28
Force du ressort mini.	[N]	8	13,5	19,2
Force du ressort maxi.	[N]	10	17	24
Force d'appui du piston sous 1 bar pression d'air (le cas échéant, en déduire la force du ressort)	[N]	20,1	31,4	96,2
Pression d'huile mini.	[bars]	100	100	100
a	[mm]	60	65	85
b	[mm]	35	45	63
c	[mm]	40	50	63
d	[mm]	22	30	40
e	[mm]	56	64	79
f	[mm]	12	15	20
f1	[mm]	6	7	10
g	[mm]	26	36	39
h	[mm]	36	43	52
i	[mm]	7	10	12
k	[mm]	12,5	11,5	20,5
l	[mm]	17,5	25,5	39,5
m	[mm]	8,5	8	8
n	[mm]	38	22	25
o	[mm]	14,5	19	25
p	[mm]	5	7	11
Ø r	[mm]	M 10	M 12	M 16
s	[mm]	14	14	21
Ø t	[mm]	6,5	8,5	10,5
u	[mm]	6	8	10
SW	[mm]	13	17	27
Masse	[kg]	0,8	1,2	2,6

Référence

Positionnement par :	Force du ressort	1921 101	1923 001	1925 001
	Pression d'air	1921 102	1923 002	1925 002
Accessoires	Pression d'air avec rappel par ressort	1921 103	1923 003	1925 003
	Vis de fermeture G 1/4	3610 264	3610 264	3610 264
	Joint torique 10 x 2	3000 347	3000 347	3000 347
	Joint d'étanchéité de rechange	3000 536	3000 536	3000 536
	Vis de pression à tête bombée (voir G 3.800)	3614 002	3614 028	3614 003