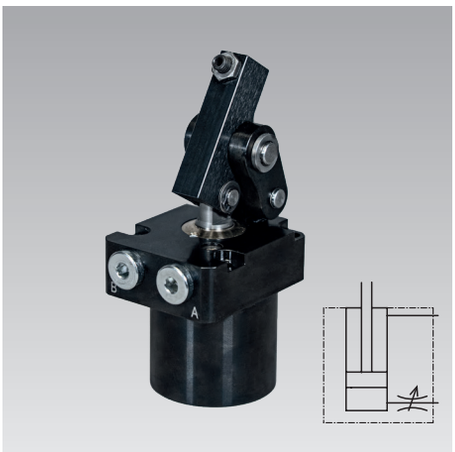
ROEMHELD

NOWOŚĆ
Rekomendowany do 120 bar

B 1.8268

Docisk dźwigniowy 70 bar/120 bar

z zaworem dławiącym, metalową krawędzią zgarniającą i opcjonalną kontrolą pozycji, dwustronnego działania, maks. ciśnienie robocze 120 bar



Zastosowanie

Hydrauliczne dociski dźwigniowe służą do mocowania detali, w przypadku których punkty mocowania muszą pozostać wolne na czas załadunku i rozładunku przyrządu. Jako powierzchnia mocująca w detalu wystarczy kieszeń, która jest tylko nieznacznie szersza od dźwigni mocującej. Specjalna kinematyka umożliwia mocowanie bez sił bocznych detali wrażliwych na odkształcenia. Ta seria o ciśnieniu roboczym 120 bar jest przeznaczona do bezpośredniego podłączenia do niskociśnieniowego układu hydraulicznego obrabiarek.

W połączeniu z opcjonalnym pneumatycznym lub elektrycznym monitorowaniem położenia dociski dźwigniowe są szczególnie odpowiednie do:

- W pełni automatycznych systemów produkcyjnych o bardzo krótkich czasach cyklu
- Przyrządów mocujących z wymianą detali przez systemy zautomatyzowane (handlingowe)
- Linii transferowych
- Systemów badawczych i testowych dla silników, przekładni i osi
- Linii montażowych
- Obrabiarek specjalnych

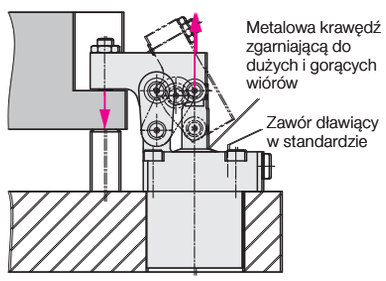
Opis

Docisk dźwigniowy to siłownik hydrauliczny dwustronnego działania ze zintegrowaną dźwignią mocującą. Po doprowadzeniu ciśnienia tłok wysuwa się i obraca dźwignię mocującą za pomocą układu kinematycznego ogniw do przodu i jednocześnie w dół na detal. Siła tłoka jest przy tym przekierowywana o 180° i w zależności od długości dźwigni jest dostępna jako siła mocowania (→ strona 5). Kinematyka jest tak zaprojektowana, że na detal nie są wywierane żadne siły boczne, jeśli powierzchnia mocująca znajduje się na tej samej wysokości co środek obrotu dźwigni mocującej (patrz porównanie „Siły w punkcie mocowania"). Trzy dostępne kierunki mocowania (L, G, R) ułatwiają dostosowanie do kształtu detalu lub do możliwości przyłącza hydraulicznego. Wszystkie rozmiary są opcjonalnie dostępne z prętem przełączającym do zewnętrznej kontroli pozycji. Elektryczne i pneumatyczne kontrole pozycji dla pozycji mocowania i odmocowania są dostępne jako akcesoria → strona 7.

Zalety

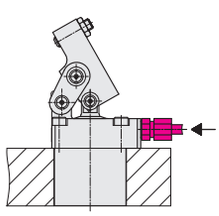
- Wysoka siła mocowania przy niskim ciśnieniu hydraulicznym
- Bardzo krótki czas mocowania (min. 0,5 s)
- Zawór dławiący w standardzie, łatwa regulacja od góry
- Kompaktowa budowa, częściowo do zabudowy
- Łożysko ślizgowe w sworzniu dźwigni
- Do wyboru 3 kierunki mocowania
- Możliwe mocowanie bez sił bocznych
- Dźwignia mocująca wsuwana w wąskie kieszenie
- Długa dźwignia mocująca, do dostosowania do konturu detalu
- Zgarniacz FKM chroniony metalową krawędzią zgarniającą
- Kontrola pozycji dostępna jako akcesorium
- **NOWOŚĆ:** System pomiaru drogi z czujnikiem ultradźwiękowym
- Dowolna pozycja montażowa

Mechanizm dźwigniowy bez sił bocznych

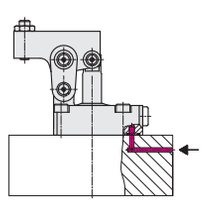


Możliwości zabudowy i podłączenia

Przyłącze rurowe

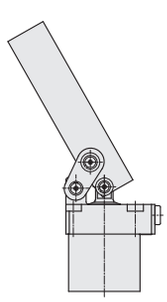


Przyłącze kanałowe

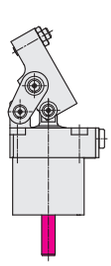


Wersje

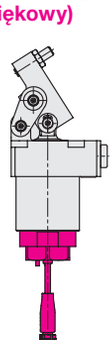
Bez pręta przełączającego
(opcja: długa dźwignia mocująca)



Z prętem przełączającym
(akcesoria: kontrola pozycji – strona 6 i 7)



Z systemem pomiaru drogi (czujnik ultradźwiękowy)



Czujnik ultradźwiękowy

Czujnik ultradźwiękowy mierzy pozycję tłoka docisku dźwigniowego za pomocą pomiaru czasu propagacji sygnału ultradźwiękowego w oleju hydraulicznym. Wyznaczona pozycja tłoka może być wykorzystana do monitorowania procesu mocowania i przesyłana poprzez IO-Link, analogowo lub jako sygnał przełączający → strona 5.

Warunki pracy, tolerancje i inne dane patrz karta katalogowa A 0.100